



|                                                          |                                                          |
|----------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>SONDE 1</b><br>Filtrée non calibr.<br><div>14,9</div> | <b>SONDE 1</b><br>Temp. du matériau<br><div>22,2°C</div> |
| <b>SONDE 1</b><br>humid. filtrée<br><div>1,5%</div>      | <b>SONDE 1</b><br>humid. moyenne<br><div>0,0%</div>      |



Grains/céréales

Soja

Fabrication du sucre Riz



Betterave sucrière

Légumes & secs

Boissons en poudre



Amandes

Café



### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU VHM-G

- Mesure fiable et précise (0,3%) de l'humidité jusqu'à saturation
- Fréquence de mesure 25/s
- Système éprouvé sur de nombreux sites de production, étalonnage très simple réalisable par le client
- Possibilité de connexion à un automate de fabrication (si compatible) pour corrections automatiques
- Visualisation de la courbe d'étalonnage, mesures statiques ou dynamiques
- Indicateur multivoies pour gérer plusieurs sondes

### QUALITE ET ECONOMIES DE MATIERES PREMIERES

Le VHM-G vous permet de mesurer en temps réel l'humidité des céréales, facilitant ainsi un meilleur processus de la production en évitant les colmatages qui génèrent des pertes de production et fatiguent les équipements (moteurs, vis transporteur, etc). Le VHM-G permet directement ou indirectement de réaliser par exemple, un meilleur suivi qualité en temps réel par le laboratoire, afin de garantir une qualité constante et limiter les pertes dues à la non qualité.

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.